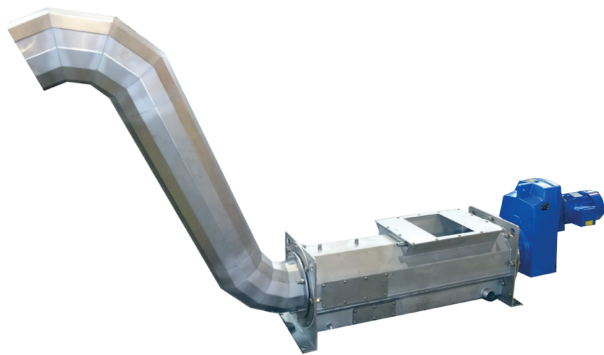


ПРЕСС ВИНТОВОЙ ПРОМЫВОЧНЫЙ

Пресс винтовой промывочный с электроприводом ЭВП 2 (далее по тексту – пресс) предназначен для уплотнения и транспортировки уловленных на канализационных устройствах отходов; а также для промывки этих отходов и возврата содержащихся в них органических растворимых соединений в сточные воды. При этом происходит уменьшение объема отходов до 10 раз. Пресс, как правило, эксплуатируется в составе технологических линий механической очистки сточных вод на канализационных очистных сооружениях.



Все части пресса, соприкасающиеся с водой и отходами, изготовлены из нержавеющей стали AISI 304 и AISI 321. В комплект поставки пресса входит шкаф управления и выносной пульт управления. Пресс может работать в ручном и автоматическом режиме. В автоматическом (периодическом) режиме пресс работает от сигнала, поступающего от другого оборудования, входящего в состав технологической линии. Пресс изготавливается в двух стандартных модификациях ЭВП 2.200.500 и ЭВП 2.200.1000 и климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

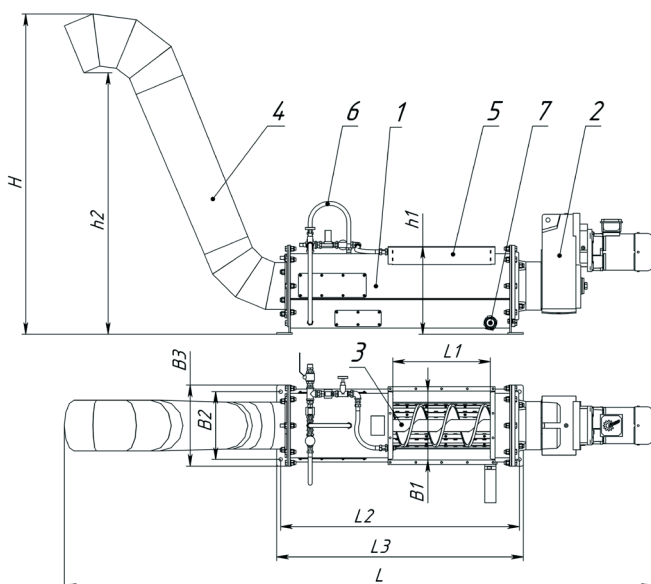


Рисунок 1. Пресс винтовой промывочный ЭВП 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра для			
		2.220.500	2.220.1000		
Максимальная производительность	м ³ /час	2			
Номинальная частота вращения шнека	об/мин	9,4			
Потребляемая мощность привода	кВт	2,2			
Диаметр шнека, D	мм	220			
Давление технической воды	Бар	5			
Масса	кг	310	344		
Размеры (рис. 1)	Габаритная длина, L	мм	3047*	3547*	
	Габаритная ширина, B	мм	420		
	Габаритная высота, H	мм	1660 ... 5310		
	Длина загрузочного окна, L1	мм	500...1000	1000...1500	
	Ширина загрузочного окна, B1	мм	350...500		
	Высота загрузки, h1	мм	460 min		
	Высота выгрузки, h2	мм	1350...5000		
	Присоединительные размеры	L2	мм	1235	1735
		L3	мм	1275	1775
		B2	мм	350	
B3		мм	420		

* В стандартном исполнении при высоте выгрузки 1350 мм

Прессы с другими техническими характеристиками (производительность, высота выгрузки и др.) производятся по индивидуальному техническому заданию Заказчика.

Устройство и принцип работы пресса.

Пресс состоит из следующих основных частей: корпуса (1), привода (2), шнека (3), трубы отводящей (4). Подача шлама на шнек (3) пресса осуществляется через приемное окно (5). Шнек приводится во вращение приводом (2) и продвигает шлам в зону прессования, где происходит сжатие шлама между витками шнека за счет его переменного шага. Зона прессования ограничена ситом – отходы остаются внутри сита, промывная и отжатая вода через сито попадают в поддон пресса. Автоматическая система промывки (6) осуществляет промывку отходов во время работы пресса и периодическую промывку наружной поверхности сита и поддона пресса. Далее спрессованные и промытые отходы подаются в отводящую трубу (4), а из неё – в сборный резервуар. Отжатая и промывная вода, содержащая органические растворимые соединения из отходов, удаляется из пресса через сливную трубу (7).

